

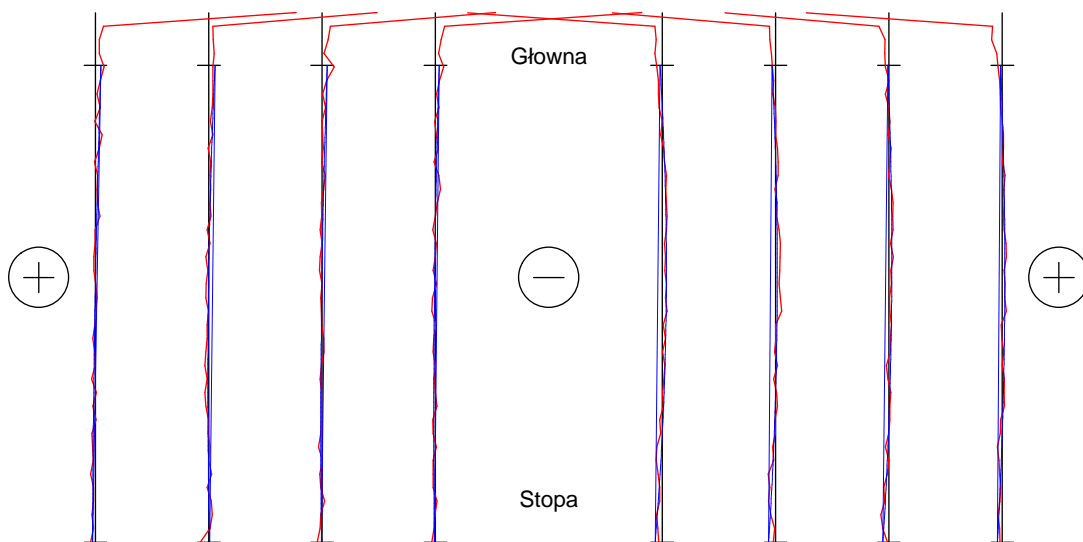
PROFIL

2.160 mm

20 μm

LINKS

RECHTS



QKL-zad. = 6
QKL-rzecz. = 3

Wk-maks. = 50.896
Wk-min. = 50.856
Wk-rzecz. = 50.869

Wart. pom. zadana

	LINKS		Wart. pom. rzecz.			QKL-rzecz.			Wart. pom. rzecz.			
Fa = 10	4	4	3	4	3	3	3	3	4	3	2	3
fha = 6	-1	-2	-1	-1	-1	3	1	0	1	1	0	1
ffa = 8	3	2	3	3	2	3	3	2	3	2	2	2
Ch = 0	1	0	1	1	1			2	2	2	2	2

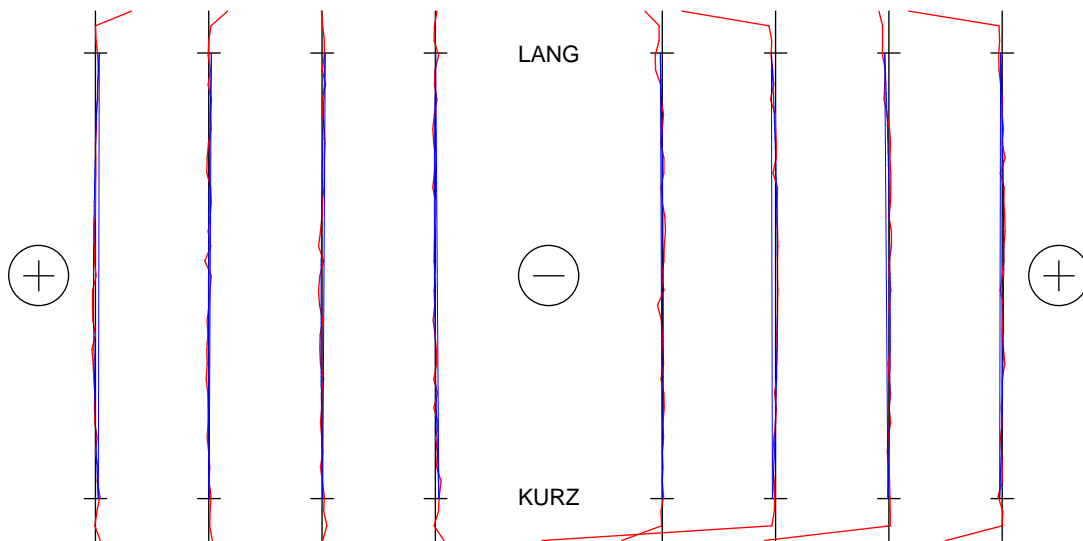
LINIA

2.986 mm

20 μm

LINKS

RECHTS



QKL-zad. = 6
QKL-rzecz. = 1

Wart. pom. zadana

	LINKS		Wart. pom. rzecz.			QKL-rzecz.			Wart. pom. rzecz.			
Fβ = 10	2	2	2	2	2	1	1	3	2	2	2	2
fhβ = 9	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0
ffβ = 7	2	1	2	1	2	1	1	2	2	2	2	2
Cb = 0	1	1	0	1	1			1	1	1	1	1

nazwa projektu : N 7E R2-53-2.54

Numer rysunku : ---

Numer seryjny : 000

Uwaga :

Numer części :

System pomiaru zazębienia KAPP

Data : 20.12.2010 19:38

Maszyna : KX 300P

Sprawdził : ---

PODZIAŁ

20 μ m

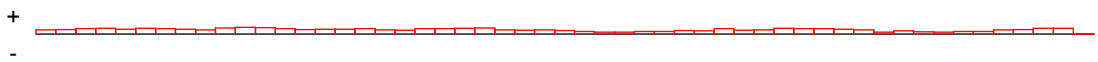
QKL-zad. całk. = 6
QKL-rzecz. całk. = 3

Pojed. błąd	Fr	Fp1	Fp2	fp1	fp2	fu1	fu2
Wart. pom. zadana	22	32	32	8	8	10	10
Wart. pom. rzecz.	7	1	2	1	2	3	3
QKL-zad.	6	6	6	6	6	6	6
QKL-rzecz.	3	1	1	1	2	3	3

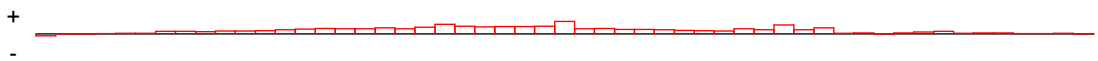
Fr-zad. = 22
Fr-rzecz. = 7



RECHTS
Fp1-rzecz. = 32
Fp1-rzecz. = 1



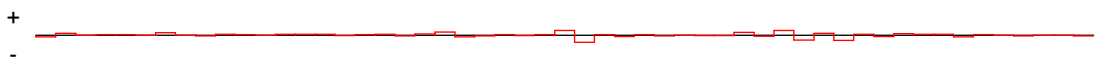
LINKS
Fp2-zad. = 32
Fp2-rzecz. = 2



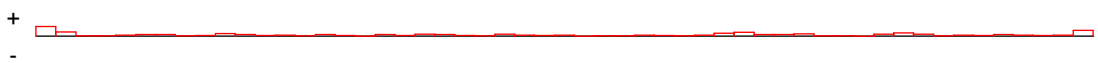
RECHTS
fp1-zad. = 8
fp1-rzecz. = 1



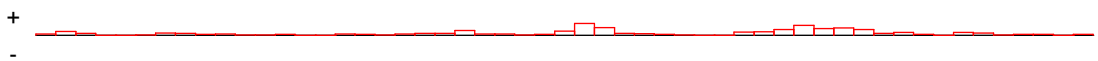
LINKS
fp2-zad. = 8
fp2-rzecz. = 2



RECHTS
fu1-zad. = 10
fu1-rzecz. = 3



LINKS
fu2-zad. = 10
fu2-rzecz. = 3



nazwa projektu : N 7E R2-53-2.54
Numer rysunku : ---
Numer seryjny : 000
Uwaga :
Numer części :

System pomiaru zazębienia KAPP
Data : 20.12.2010 19:38
Maszyna : KX 300P
Sprawdził : ---